

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ ГАЗОВ (Ar+CO₂) MG2-A

MG2-A - инновационный смеситель газов,
в основе которого лежит **абсолютно новый принцип электронного управления** процессом смешивания газов в процессе сварки.

Благодаря отсутствию традиционных для такого оборудования элементов как мембраны, пружины, ротаметры и манометры, удалось достичь **принципиально нового уровня потребительских характеристик:**

- 1. Точность смешивания $\pm 1\%$.**
- 1. Плавная регулировка** соотношения газов одним движением, вне зависимости от давления в баллонах.
- 2. Оперативность реагирования на изменение настроек.** После регулировки новый состав смеси начинает поступать к месту сварки уже через 3-5 секунд.
- 3. Беспрецедентная надежность.**
- 4. Автоматическая блокировка.** Электроника смесителя автоматически блокирует необходимый уровень остаточного давления газа в баллонах.
- 5. Автоматическое включение и выключение** смесителя газов при включении и выключении расхода смеси сварочным аппаратом.
- 6. Четырех ступенчатая система фильтрации.**



Технические характеристики

Управление	Электронное
Смешиваемые газы	Аргон сорт высший ГОСТ 10157-89/ТУ6-5761810-01-92 Двуокись углерода сорт высший, первый ГОСТ 8050-85
Регулирование состава смеси	Бесступенчатое
Точность регулировки, %	± 2
Точность смешивания, %	± 1
Содержание двуокси углерода в смеси, %	от 2 до 20
Содержание аргона в смеси, %	от 80 до 98
Регулирование расхода, л/мин (в атмосферу)	8 ... 26
Максимальное давление на входе в смеситель, бар	5,5
Максимальное давление на выходе смесителя, бар	3,6
Макс. пропускная способность, л/мин (в атмосферу)	26
Допустимая разность давлений на входе, бар	3
Отключение клапанов при прекращении расхода смеси	есть
Блокировка остаточного давления в баллоне	есть
Световая и звуковая сигнализация аварийного состояния	есть
Электропитание	100 - 240V, 1A, 50Гц
Габаритные размеры, мм	150 x 360 x 290
Масса, кг	13

**Торговая сеть:**

650055, г. Кемерово

пр. Ленина, 25а

Тел/факс (3842) 65-70-95

Моб.тел.: +7-923-567-4550

660018, г. Красноярск

ул. Историческая, д. 111, оф. 6

Тел/факс (391) 218-06-73

Моб.тел.: +7-923-355-0675

www.mg2a.ru**Почему сварка в защитных газовых средах на основе смеси более предпочтительна?**

- В настоящее время большинство предприятий, как в России, так и за рубежом, при изготовлении сварных конструкций вместо углекислого газа используют газовую смесь, состоящую из аргона с добавлением от 2% до 20% углекислого газа.

Среди преимуществ газовых смесей можно выделить следующие:

- Лучшее формирование и внешний вид сварного шва.
- Пониженное разбрызгивание и набрызгивание металла электродной проволоки.
- Более высокие механические свойства металла шва.
- Меньшие затраты на электроэнергию.
- Более высокая производительность.

Преимущества использования MG2-A**по сравнению с использованием готовых газовых смесей:**

- **Экономия** при покупке баллонов (в большинстве случаев стоимость баллона со смесью равна стоимости баллона с чистым аргоном, таким образом, используя MG2-A, Вы экономите до 20% денежных затрат).
- **Возможность регулировки** процентного соотношения газовой смеси при изменении толщины или марки стали.
- **Качество** отдельных газов всегда выше качества готовых смесей.

Преимущества использования MG2-A**по сравнению с использованием других смесителей газов:**

- **Точность смешивания** (контролируется электроникой, не зависит от давления в баллонах и скорости расхода).
- **Стабильность установленного расхода** газовой смеси вне зависимости от давления в баллоне.
- **Надежность**. Нет деталей подверженных ускоренному износу (мембраны, пружины, манометры, ротаметры).
- **Быстрая реакция на изменение настроек** (после регулировки новый состав смеси начинает поступать к месту сварки уже через 3-5 секунд).

Всегда в наличии на складе в г. Кемерово. Отправка в регионы.**Приобретение MG2-A – это выгодное вложение средств!**

По вопросам приобретения и получения дополнительной информации обращайтесь, пожалуйста, по телефонам (3842) 67-45-50, 65-70-35, 65-70-95

С Уважением,
Генеральный директор ООО "Техническая Лаборатория"
Владимир Геннадьевич Козлов